



Agip aquamet HD EP

Agip aquamet HD EP ist ein wassermischbarer, mineralölhaltiger, chlorfreier Hochleistungskühlschmierstoff mit speziellen polaren Wirkstoffen.

Physikalische Eigenschaften:

Gesamtölanteil	40	%	
Dichte (15 °C)	960	kg/m ³	DIN 51 757
Viskosität (20°C)	150	mm ² /s	DIN 51 562
pH-Wert (5%)	9,2		DIN 51369
Korrosionstest (4%)	0-0	Korr.- Grad	DIN 51360 T.2

Qualitätsmerkmale:

- schaumarme Kühlschmierstoffemulsion mit ausgewählten EP-Zusätzen
- sehr gute Netz- und Spülwirkung, hochwirksamer Korrosionsschutz
- entspricht der TRGS 611
- lange Einsatzstandzeiten durch dauerhafte Pufferung, außerordentliche pH-Wert-Stabilität
- geeignet für sehr hohe Drücke

Einsatzmöglichkeiten:

Agip aquamet HD EP ist ein universeller Kühlschmierstoff für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss, für hohe Wasserhärten geeignet.

Empfohlene Einsatzkonzentrationen:	normale Bearbeitungsvorgänge	5,0% +/- 1%
	schwierige Zerspanung	7,0% - 10 %
	Schleifen	4,0%

Faktoren: Refraktometer - 1,1

Hinweise:

Das Produkt entspricht den Forderungen der TRGS 611 Abschnitt 4.

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) sowie die Festlegungen der TRGS 611 Abschnitt 5 beachten. Beim Anmischen immer das Konzentrat in das vorgelegte Ansatzwasser geben, eine homogenere Emulsion ist durch die Verwendung von Mischgeräten erzielbar. Um die Funktionsfähigkeit des Kühlschmierstoffkonzentrates zu erhalten, ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die arbeitsmedizinische Vorsorge ist gemäß GefStoffV §15 und der ArbMedVV zu berücksichtigen. Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

PMM 05.2010
Druck: 12.05.2010 11:32
0853

Änderungen vorbehalten